



Professional GCO 230

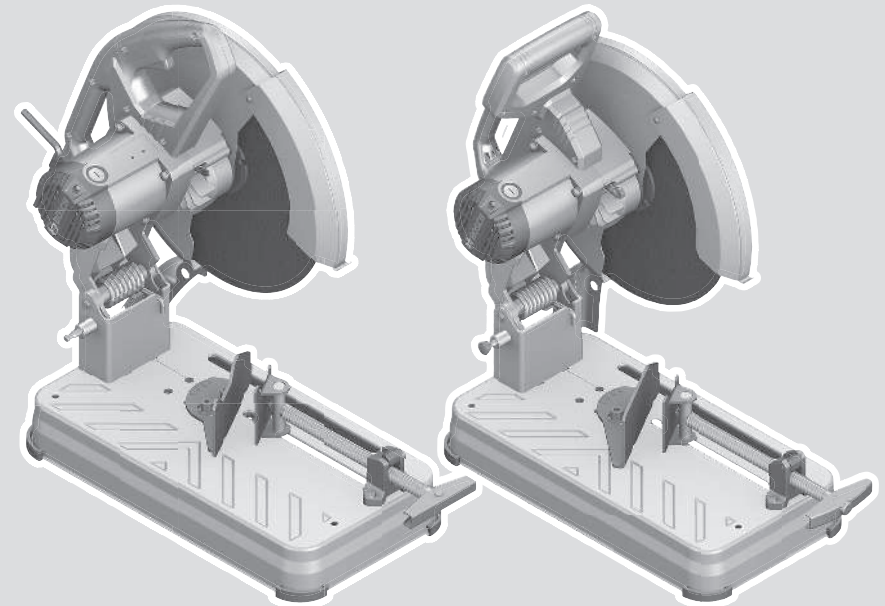
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 8VF (2026.06) PS / 15



1 609 92A 8VF



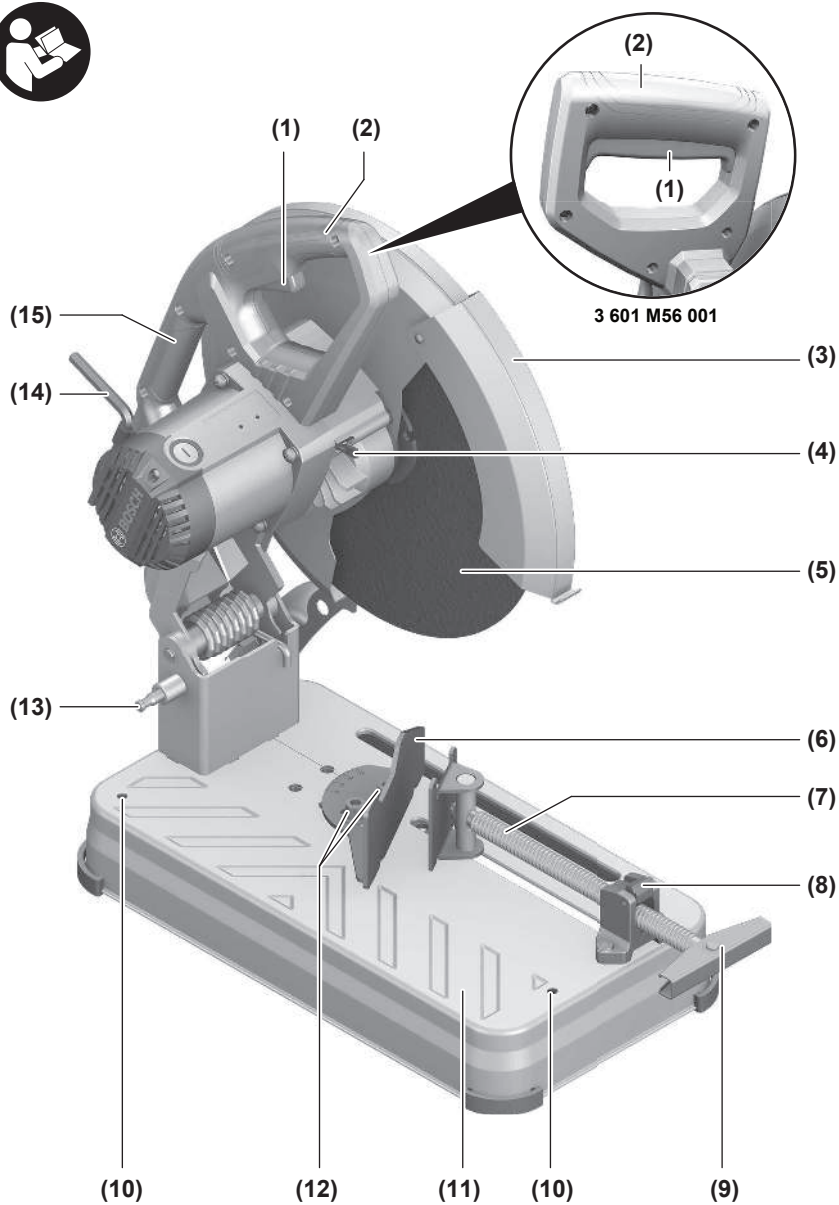
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

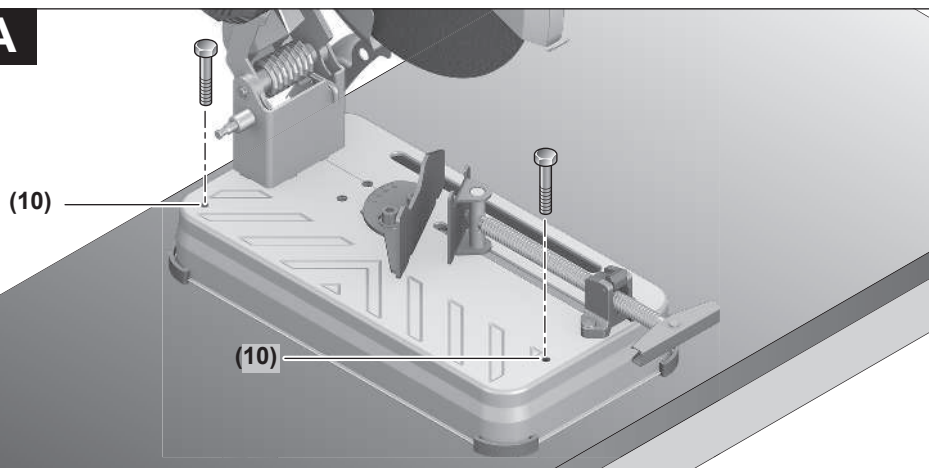


ไทย..... หน้า 6



<https://eu-doc.bosch.com/>



**A**



ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของช่างที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ปั่นมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งจะช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย เข็มขัด หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ใช้อย่างเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แท้ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงดันหรือประจําจากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประจําจากค้ายที่วางอยู่ก่อนส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เหน็บและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกสบายใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างพินิจกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกตรวจสอบตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกตรวจสอบจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง** เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่เพื่อออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า** ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไมอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ** ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าว่างไม่ตรวนแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมกับโรงงาน อุปกรณ์เหล่านี้หลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้โดยไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ** ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การใส่เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลด้านจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบไขมันและจารบี** ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม** โดยใส่ชื่อผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับแท่นตัดไฟเบอร์

- ▶ **ตัวท่านเองและบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงต้องอยู่ห่างจากระนาบของจานที่หมุน** กระบังป้องกันช่วยปกป้องผู้ใช้งานจากเศษจานที่แตกหักและการสัมผัสกับจานโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **ใช้เฉพาะจานตัดเชื่อมประสานแบบเสริมแรงสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเท่านั้น** แม้ว่าอุปกรณ์ประกอบจะสามารถยึดติดกับเครื่องมือไฟฟ้าของท่านได้ แต่ก็ไม่ได้รับประกันว่าจะใช้งานได้อย่างปลอดภัย
- ▶ **ความเร็ว**
รอบกำหนดของอุปกรณ์ประกอบต้องเท่ากับความเร็วรอบสูงสุดที่ระบุไว้บนเครื่องมือไฟฟ้าเป็นอย่างน้อย อุปกรณ์ประกอบที่หมุนเร็วกว่าความเร็วรอบกำหนดของตัวเองอาจแตกและกระเด็นออกเป็นชิ้นๆ
- ▶ **ต้องใช้สำหรับการใช้งานที่แนะนำเท่านั้น ตัวอย่าง: อย่าใช้ด้านข้างของจานตัดออกเพื่อเจียชิ้นงาน** จานตัดออกผลิตไว้เพื่อให้ใช้ตรงขอบนอกของจานตัววัสดุแรงด้านข้างที่กลบลงบนแผ่นจานอาจทำให้จานแตกละเอียดได้

- ▶ **ใช้หน้าแปลนรองรับที่ไม่ชำรุดที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางที่ถูกต้องสำหรับจานที่ท่านเลือกเสมอ** หน้าแปลนรองรับที่ถูกต้องจะหมุนจาน และด้วยเหตุนี้จึงลดการแตกหักของจาน
- ▶ **เส้นผ่าศูนย์กลางรองรับนอกและความหนาของอุปกรณ์ประกอบของท่านต้องอยู่ในที่ที่ขีดความสามารถของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน** อุปกรณ์ประกอบที่ผิดขนาดจะไม่ได้รับการปกป้องและควบคุมอย่างเพียงพอ
- ▶ **ขนาดฐานของจานและหน้าแปลนต้องพอดีกับเพลลาของเครื่องมือไฟฟ้า** จานและหน้าแปลนที่มีขนาดฐานแกนไม่พอดีกับตัวยึดของเครื่องมือไฟฟ้าจะวิ่งเยื้องศูนย์กลาง สั่นตัวแรงเกินไป และอาจทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่าใช้งานที่ชำรุด** ก่อนใช้งานทุกครั้ง ให้ตรวจสอบจานเพื่หารอยร้าวและรอยแตก หากเครื่องมือไฟฟ้าหรือจานแตกจน ให้ตรวจสอบความเสียหายหรือติดขัดจานที่ไม่ชำรุด หลังจากตรวจสอบและติดตั้งจานแล้ว ตัวท่านเองและบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงต้องอยู่ห่างจากกระนาบของจานที่หมุน และปล่อยเครื่องมือไฟฟ้าเดินตัวเปล่าที่ความเร็วสูงสุดนานหนึ่งนาที ตามปกติจานที่ชำรุดจะแตกหักในช่วงเวลาทดสอบนี้
- ▶ **สวมอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว** ให้ใช้กระบังป้องกันหน้า แวนตาป้องกันลมและฝุ่น หรือแวนตาป้องกันอันตรายโดยขึ้นอยู่กับลักษณะการทำงาน สวมหมวกกันนุ้มน ประคบหูกันเสียงดัง ถุงมือ และผากันเปื้อนสำหรับช่างที่สามารถกลืนผงขัดหรือเศษชิ้นงานขนาดเล็กตามความเหมาะสม แวนตาป้องกันตาต้องสามารถหยุดเศษผงที่ปลิววนที่เกิดจากการทำงานแบบต่างๆ ได้ หมวกกันนุ้มนหรืออุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจต้องสามารถกรองอนุภาคที่เกิดจากการทำงานของท่านได้ การได้ยินเสียงดังมากเป็นเวลานานอาจทำให้ท่านสูญเสียการได้ยิน
- ▶ **กับบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงให้อยู่ในระยะปลอดภัยห่างจากบริเวณทำงาน** บุคคลใดที่เข้ามายังบริเวณทำงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว สะเก็ดชิ้นงานหรือจานที่แตกหักอาจปลิวกระเด็นออกมาและทำให้ได้รับบาดเจ็บในระยะใกล้เคียงกับพื้นที่ปฏิบัติงานได้
- ▶ **จับสายไฟฟ้าออกจากอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุน** หากท่านสูญเสียการควบคุม สายไฟฟ้าอาจถูกตัดหรือพันกัน และมีหรือแขนของทานอาจถูกดูดเข้าไปในจานที่กำลังหมุน
- ▶ **ทำความสะอาดช่องระบายอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์สามารถดูดฝุ่นเข้าไปภายในกรอบเครื่อง และการสะสมที่มากเกินไปของโลหะผงอาจก่อให้เกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานใกล้วัตถุติดไฟได้** อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในขณะที่วางอยู่บนพื้นผิวที่ติดไฟได้ เช่น ไม้ ประกายไฟสามารถจุดวัสดุเหล่านี้ให้ลุกเป็นไฟ
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ประกอบที่ต้องใช้สารหล่อเย็นที่เป็นของเหลว** การใช้น้ำหรือสารหล่อเย็นอื่นๆ ที่เป็นของเหลวอาจทำให้กระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านเข้าตัวจนเสียชีวิตหรือถูกไฟฟ้าดูดได้

การตีกลับและคำเตือนเกี่ยวเนื่อง

การตีกลับคือแรงสะท้อนกระทันหันที่เกิดจากจานเกิดบิดหรือถูกเหนี่ยวรั้งขณะกำลังหมุน การบิดหรือการเหนี่ยวรั้งทำให้

งานที่กำลังหมุนหยุดกะทันหัน ด้วยเหตุนี้**เครื่องตัด**ที่ขาดการควบคุมจึงถูกผลักขึ้นไปยังผู้ใช้งาน

ตัวอย่าง เช่น หากงานขัดถูกเหนี่ยวรั้งหรือบิดโดยชิ้นงาน ขอบของงานขัดที่จิมอยู่ในจุดบิดอาจขูดเขาในพื้นผิวของชิ้นงาน ทำให้งานขัดป็นออกหรือผลักตัวออกมา ในสถานการณ์เช่นนี้งานขัดอาจแตกหักได้ด้วย การตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในทางที่ผิด และ/หรือมีการบวนการหรือเงื่อนไขการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้ด้วยการป้องกันไวคอนอย่างถูกต้องดังระบุไว้ด้านล่างนี้

- ▶ **จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่น และตั้งตัวและแขนของท่านให้สามารถต้านแรงตีกลับได้** ผู้ใช้งานสามารถควบคุมแรงตีกลับขึ้นหากได้เตรียมตัวป้องกันไวคอนอย่างถูกต้อง
- ▶ **อย่าให้ร่างกายของท่านอยู่ในแนวเดียวกันกับงานที่หมุน** หากเกิดการตีกลับ การตีกลับจะผลักเครื่องตัดขึ้นไปยังผู้ใช้งาน
- ▶ **อย่าติดตั้งโซ่เลื่อย ใบมีดแกะสลักไม้ งานตัดเพชรเซกเมนต์ที่มีระยะห่างที่เส้นรอบวงมากกว่า 10 มม. หรือใบเลื่อยแบบมีฟัน** ใบเลื่อยเหล่านี้ทำให้เกิดการตีกลับและสูญเสียการควบคุมบ่อยครั้ง
- ▶ **อย่า "บีบอัด" งานหรือออกแรงกดมากเกินไป** อย่าพยายามตัดลึกมากเกินไป การออกแรงกดงานลงมากเกินไป จะเพิ่มแรงกดที่งานและอาจทำให้งานบิดหรือติดขัดในร่องตัดได้ง่ายขึ้น และยังเพิ่มความเสี่ยงในการตีกลับหรือทำให้งานแตกหักได้
- ▶ **เมื่องานติดขัด หรือเมื่อการตัดถูกขัดจังหวะด้วยเหตุผลใดๆ ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และถือเครื่องตัดไว้อย่างไถ่เคลื่อน** ไถ่จวนกว่างานจะหยุดนิ่งอยู่กับที่ อย่าพยายามนำงานออกจากร่องตัดในขณะที่งานกำลังเคลื่อนที่ มิฉะนั้นอาจเกิดการตีกลับ ตรวจ สอบและแก้ไขเพื่อขจัดสาเหตุที่ทำให้งานติดขัด
- ▶ **อย่าเริ่มตัดในชิ้นงานอีกครั้ง** ปล่อยให้งานหมุนถึงความเร็วเต็มที่ก่อน จากนั้นจึงเริ่มตัดอีกครั้งอย่างระมัดระวัง งานอาจติดขัด กระโดดขึ้น หรือตีกลับ หากเปิดเครื่องมือไฟฟ้าทำงานอีกครั้งในชิ้นงาน
- ▶ **หมุนชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่เกินไปเพื่อลดความเสี่ยงที่งานจะติดขัดและเกิดการตีกลับ** ชิ้นงานขนาดใหญ่มักจะหอยหอยตามความถ่วงน้ำหนักของตัวชิ้นงานเอง ต้องสอดแผ่นหนุนใต้ชิ้นงานทั้งสองด้าน ทั้งใกล้เส้นตัดและไกลขอบของชิ้นงาน

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶ **จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานไว้อย่างปลอดภัย** สถานที่เก็บรักษาต้องแห้งและปิดล็อคได้ ในลักษณะนี้จะป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ได้รับความเสียหายจากการเก็บรักษา และจากการถูกนำไปใช้งานโดยผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **หนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ** อย่าตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากจนหนีบไม่ได้อะไร มิฉะนั้นช่องว่างระหว่างมือของท่านและงานตัดที่กำลังหมุนอยู่จะแคบเกินไป
- ▶ **ตรวจสอบสายไฟฟ้าเป็นประจำ** และส่งสายไฟฟ้าที่ชำรุดไปซ่อมแซมที่ศูนย์บริการลูกค้าที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า บอช เท่านั้น เปลี่ยนสายไฟต่อพ่วงที่ชำรุด

ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

- ▶ **อย่ายืนบนเครื่องมือไฟฟ้าอย่างเด็ดขาด** การบาดเจ็บอย่างร้ายแรงอาจเกิดขึ้นได้เมื่อเครื่องมือไฟฟ้าลั่นกว่า หรือเมื่อไปสัมผัสกับใบเลื่อยโดยไม่เจตนา
- ▶ **ใช้กระบังป้องกันอันตรายเสมอ** กระบังป้องกันอันตรายช่วยปกป้องผู้ใช้งานจากชิ้นส่วนงานตัดที่แตกหักและจากการสัมผัสกับงานตัดโดยไม่เจตนา
- ▶ **หลังปิดสวิตช์ อย่าเบรกงานตัดให้หยุดวิ่งโดยการกดลงด้านข้าง** งานตัดอาจชำรุด แตกหัก หรือทำให้เกิดการตีกลับได้
- ▶ **อย่าปล่อยมือจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดสนิทแล้ว** เครื่องมือตัดที่ยังวิ่งอยู่อาจทำให้บาดเจ็บได้

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ใดถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



อย่าเอามือของท่านเข้าไปในบริเวณตัด
ขณะเครื่องกำลังวิ่งอยู่
อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไปสัมผัสกับใบตัด



สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



สวมถุงมือป้องกัน งานตัดมีขอบแหลมคมและจะร้อนมากขณะทำงาน

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องนี้ใช้สำหรับตัดวัสดุที่เป็นโลหะด้วยจานตัด สามารถตัดเป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวาง และตัดเป็นมุมภายในแนวอนได้ถึง 45° โดยไม่ไขว้ เครื่องนี้ตั้งอยู่ประจำที่ห้ามใช้จานตัดเพชร

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) สวิตช์เปิด/ปิด
- (2) มือจับ
- (3) บังไมป้องกันชนิดโยกได้
- (4) ตัวล็อกแกน
- (5) จานตัด^{a)}
- (6) ฉากหยุดมุม

- (7) แกนล็อก
 - (8) ก้านปลดเร็ว
 - (9) คันจับปลา
 - (10) รูสำหรับติดตั้ง
 - (11) แผ่นฐาน
 - (12) สกรูล็อกสำหรับฉากหยุดมุม
 - (13) ตัวล็อกนิรภัยสำหรับขนย้าย
 - (14) ประแจหกเหลี่ยม
 - (15) มือจับขนย้าย
 - (16) บังไมป้องกัน
 - (17) กระบังป้องกันประกายไฟ
 - (18) แกนเครื่องมือ
 - (19) หน้าแปลนปรับความตึง
 - (20) สกรูหัวเข่าหกเหลี่ยมพร้อมหน้าแปลน
- a) อุปกรณ์เสริมนี้ไม่อยู่ในรายการอุปกรณ์มาตรฐานที่จัดส่ง

ข้อมูลทางเทคนิค

แท่นตัดไฟเบอร์		GCO 230	GCO 230
หมายเลขสินค้า		3 601 M56 0..	3 601 M56 0C.
กำลังไฟฟ้าที่กัดด้านเข้า	วัตต์	2300	2300
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที ¹	4100	4100
ขนาดฐานรอง	มม.	489 x 265 x 73	489 x 265 x 73
ความยาว x ความกว้าง x ความสูง			
น้ำหนัก ^{A)}	กก.	14	14.8
ระดับความปลอดภัย		□/	□/
ขนาดจานตัดที่เหมาะสม			
เส้นผ่านศูนย์กลางจานตัดสูงสุด	มม.	355	355
ความหนาสูงสุดของจานตัด	มม.	3.3	3.3
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู	มม.	25.4	25.4

A) รวมกระบังป้องกันอันตราย (3) และ (16), ฉากหยุดมุม (6), กามหนึบ, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต (สูงสุด/ต่ำสุด): (ดู "ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต", หน้า 11)

ค่าที่ให้นี้ใช้ได้อันแรงดันไฟฟ้าอิมินอล [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกันและโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

3 601 M56 0P0, 3 601 M56 0K0, 3 601 M56 0L0:

เครื่องเป็นไปตามข้อกำหนด IEC 61000-3-11 และขึ้นอยู่กับวิธีการเชื่อมต่อแบบมีเงื่อนไข เครื่องอาจนำไปสู่ความผันผวนของแรงดันไฟฟ้าเป็นครั้งคราวภายใต้สภาวะทำงานที่ไม่เอื้ออำนวย อิมิตแดนซ์ของอุปกรณ์นี้ถูกตั้งค่าเป็น $Z_{actual} = 0,095 \Omega$ ผู้ใช้ต้องแน่ใจว่าจุดเชื่อมต่อที่มีอิมิตแดนซ์ Z_{max} ซึ่งเทียบปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าที่แน่นอนตรงตามข้อกำหนดอิมิตแดนซ์: $Z_{actual} \geq Z_{max}$ หากไม่ทราบ Z_{max} ให้ระบุ Z_{max} โดยปรึกษากับผู้จัดจำหน่ายเครื่องหรือผู้มีอำนาจในการจัดหา

การติดตั้ง

- **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้า ต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง

นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง

นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา

ก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างได้รับการจัดส่งมาหรือไม่:

- แท่นตัดไฟเบอร์
- จานตัด (อาจไม่มีในบางรุ่นตามแต่ละประเทศ)
- ประแจหกเหลี่ยม (14)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะมั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยาวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเปลี่ยนที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

- **เพื่อควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ค. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นที่ทำงาน (ดูภาพประกอบ A)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการติดตั้งให้ใช้ (10)

การติดตั้งแบบคล่องตัว (ไม่แนะนำ!)

ในกรณีพิเศษที่ไม่สามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวทำงานได้อย่างมั่นคง ท่านสามารถจัดวางขาของแผ่นฐาน (11) บนฐานที่เหมาะสมเป็นการชั่วคราว (เช่น โต๊ะทำงานของช่าง พื้นงาน ฯลฯ) โดยไม่ถอดชิ้นเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่น

การเปลี่ยนจานตัด (ดูภาพประกอบ B1-B2)

- **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- **กดล็อกแกน (4) เฉพาะเมื่อแกนเครื่องมือหยุดนิ่งแล้วเท่านั้น (18).** มิฉะนั้นเครื่องมือไฟฟ้าอาจชำรุดได้
- **หลังทำงานเสร็จ อย่าสัมผัสจานตัดจนกว่าจานจะเย็นลง** จานตัดจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน

ใช้เฉพาะจานตัดที่

มีคุณสมบัติสอดคล้องกับข้อมูลที่ระบุไว้ในหนังสือคู่มือการใช้งานเล่มนี้ และที่ผ่านการทดสอบและทำเครื่องหมายตาม EN 12413

ใช้แผ่นรองเสริมที่อาจจัดส่งมาพร้อมกับจานตัด

วางจานตัดที่ไม่ได้ใช้ในภาชนะที่ปิดแน่นหรือในบรรจุภัณฑ์เดิม จัดเก็บจานตัดโดยวางจานให้ราบ

การถอดจานตัด

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน (ดู "การปลดล็อกเครื่องมือไฟฟ้า (ตำแหน่งทำงาน)", หน้า 10)
- เลื่อนบ่งไบป้องกัน (3) ไปทางด้านหลังจนสุด แล้วจับไว้ในตำแหน่งดึงแล้วดึงออกมาอย่างนุ่มนวล

- หมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมพร้อมหน้าแปลน (20) โดยใช้ประแจหกเหลี่ยมที่จัดส่งมาพร้อมกัน (14) ขณะเดียวกันให้กดตัวล็อกแกน (4) จนกระทั่งล็อกเข้าที่
- กดตัวล็อกแกนค้างไว้ แล้วหมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมพร้อมหน้าแปลน (20) ออกทวนเข็มนาฬิกา
- ถอดหน้าแปลนปรับความตึง (19)
- ถอดจานตัด (5) ออก

การประกอบจานตัด

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมดหากจำเป็น

- วางจานตัดใหม่บนแกนเครื่องมือ (18), เพื่อให้สลักเกียร์ซี่ออกจากแกนเครื่องมือ
- ใส่หน้าแปลนปรับความตึง (19) และสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมพร้อมหน้าแปลน (20) กดตัวล็อกแกน (4) จนกระทั่งล็อกเข้าที่ แล้วขันสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมพร้อมหน้าแปลนตามเข็มนาฬิกาให้แน่นอีกครั้งโดยใช้ประแจหกเหลี่ยมที่จัดส่งมาพร้อมกัน (14) (แรงบิดในการขันประมาณ 20–25 นิวตันเมตร)
- เลื่อนบ่งไบป้องกันไบเลื่อยชนิดโยกได้ (3) ลงอย่างช้าๆ จนกระทั่งปิดครอบจานตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบ่งไบป้องกันไบเลื่อยชนิดโยกได้ (3) ทำงานอย่างถูกต้อง บ่งไบป้องกันไบเลื่อยชนิดโยกได้ต้องเคลื่อนไหวยาวมาได้อย่างอิสระและระมัดระวังโดยอัตโนมัติตลอดเวลา

หลังจากติดตั้งจานตัดและก่อนเปิดสวิตช์ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าจานตัดติดตั้งอย่างถูกต้องและสามารถหมุนได้โดยไม่มีติดขัด

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า จานตัดไม่สัมผัสกับบ่งไบป้องกันไบเลื่อยชนิดโยกได้ (3) ในบริเวณบ่งไบป้องกันที่ติดตั้งอยู่ (16) หรือส่วนประกอบอื่นๆ
- รีดเครื่องนานประมาณ 30 วินาที หากมีการสั่นอย่างเด่นชัด ให้ปิดสวิตช์เครื่องในที่ถอดจานตัด และติดตั้งเข้าไปใหม่อีกครั้ง

การปฏิบัติงาน

- **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

ล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (ดูภาพประกอบ C)

ล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (13) ทำให้สามารถจับถือเครื่องมือไฟฟ้าได้สะดวกเหมือนขนย้ายไปยังสถานที่ทำงานต่างๆ

การปลดล๊อคเครื่องมือไฟฟ้า (ตำแหน่งทำงาน)

- ดันแขนเครื่องมือตรงตามจับ (2) ลงเล็กน้อยเพื่อคลายล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (13)
- ดึงล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (13) ออกมาด้านนอกทั้งหมด
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ข้อแนะนำ:

- ขณะปฏิบัติงาน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้ายไม่ถูกกดเข้าไปตามน มิฉะนั้นจะไม่สามารถเลื่อนแขนเครื่องมือไปยังความลึกที่ต้องการได้
- หากตัวล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้ายผิดขณะดึง/กด ให้ทำให้ตัวล๊อคขยับได้สะดวกโดยการหย่อนน้ำมันหล่อลื่น

การวัดเครื่อง (ตำแหน่งขนย้าย)

- เลื่อนแขนเครื่องมือลงด้านล่างจนกระทั่งสามารถกดตัวล็อกนรภัยสำหรับขนย้าย (13) เขาคานในไดจนสุด
 - ห่อลื่นตัวล็อกนรภัยสำหรับขนย้ายเป็นประจำ
- ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการขนย้าย (ดู "การขนย้าย", หน้า 12)

การปรับมุมเอียงในแนวนอน (รูปภาพประกอบ D)

มุมเอียงในแนวนอนสามารถตั้งได้ในช่วงตั้งแต่ 0° ถึง 45° ค่าตั้งที่สําคัญจะระบุด้วยเครื่องหมายที่สอดคล้องกันบนฉากหยุดมุม (6) ตำแหน่ง 0° และ 45° จะตั้งไว้ที่จุดหยุดตรงปลายแต่ละด้าน

- คลายสลกรล็อก (12) สำหรับฉากหยุดมุมออกด้วยประแจขันหกเหลี่ยม (14) (8 มม.) ที่จัดส่งมาให้
- ปรับมุมเอียงตามที่ต้องการและขันสลกรยึดทั้งสอง (12) ให้แน่นอีกครั้ง

การย้ายที่ฉากหยุดมุม

ท่านสามารถย้ายฉากหยุดมุม (6) ไปทางด้านหลังหากต้องการติดตั้งงานที่มีขนาดกว้างขึ้น

- หมุนสลกรล็อก (12) ออกจนสุดด้วยประแจขันหกเหลี่ยม (14) (8 มม.) ที่จัดส่งมาให้
- ย้ายที่ฉากหยุดมุม (6) ในระยะที่ต้องการหรือเลื่อนไปทางด้านหลังสองรู
- ปรับมุมเอียงตามที่ต้องการและขันสลกรยึดทั้งสอง (12) ให้แน่นอีกครั้ง

การหนีบชิ้นงาน (รูปภาพประกอบ E)

เพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน ต้องหนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ
อย่าเลือกชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากจนยึดหนีบไม่ได้
ต้องรองรับหรือหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่มีขนาดยาวที่ลอยอยู่

- วางชิ้นงานชิดกับฉากหยุดมุม (6)
- เลื่อนเพลาเลื่อนอัด (7) เขาช่างชิ้นงานและหนีบชิ้นงานให้แน่นด้วยคันจับเพลา (9)

การปลดชิ้นงาน

- คลายคันจับเพลา (9)
- กระดกกาหนีบปลดเร็ว (8) ขึ้นและดึงเพลาเลื่อนอัด (7) ออกจากชิ้นงาน

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

- ▶ **ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า!** แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง
- ▶ **ตรวจสอบงานตัดก่อนใช้งาน** งานตัดต้องได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและสามารถหมุนได้อย่างอิสระ ทำการทดสอบวิ่งโดยเปิดเครื่องเดินด้วยปลั๊กอย่างน้อย 30 นาที อย่าใช้จานตัดที่ชำรุด เสียศูนย์ หรือลื่นตัว จานตัดที่ชำรุดอาจจะเปิดและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

การเปิด-ปิดเครื่อง

- เมื่อต้องการเริ่มต้นทำงาน ให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (1) และกดคางไว้

- สำหรับการปิดใช้งาน ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด/ปิด (1)

ข้อแนะนำในการทำงาน

ข้อแนะนำทั่วไปสำหรับการตัด

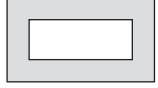
- ▶ **หลังทำงานเสร็จ อย่าสัมผัสจานตัดจนกว่าจานจะเย็นลง** จานตัดจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน
 - ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่า กระบี่บ่งบอกกับประกายไฟ (17) ติดตั้งอยู่อย่างถูกต้อง** จะเกิดประกายไฟเมื่อขัดโลหะ บ่งชี้ว่าจานตัดและการกระทบกระแทกและจากจาระบี อย่ากดจานตัดลงทางด้านข้าง
 - ▶ **อย่าใช้งานเครื่องหนักเกินไป** ใช้งานเครื่องหยุดทำงาน การเคลื่อนเครื่องไปข้างหน้าเกินไปจะลดประสิทธิภาพการทำงานของเครื่อง และบันทึกอายุการใช้งานของจานตัด
- ใช้เฉพาะจานตัดที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงานเท่านั้น

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (รูปภาพประกอบ F)

- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกับกับจานตัดที่ด้านหน้าของเครื่องมือไฟฟ้า** แต่ให้ยืนที่ด้านข้างของจานตัดเสมอ หากจานตัดแตกหัก ร่างกายของท่านจะได้รับบาดเจ็บจากเศษสะเก็ดที่อาจเกิดขึ้นได้ตีคว่ำ

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต

ขนาดชิ้นงานสูงสุด (ในหน่วย มม.)

รูปทรงชิ้นงาน	มุมข้อต่อในแนวนอน	
	0°	45°
	129 Ø	128 Ø
	120 x 120	110 x 110
	100 x 200	107 x 115
	137 x 137	115 x 115

ขนาดชิ้นงานต่ำสุด

(= ชิ้นงานทั้งหมดที่ยังสามารถหนีบให้แน่นโดยใช้แกนล็อก (7)): ความยาว 80 มม.

ความลึกการตัดสูงสุด (0°/0°): 129 มม.

การดูแล/ขึ้นเลื่อย

ฝุ่นจากวัสดุ เช่น เคลือบผิวที่มีสารตะกั่ว แร่ธาตุ และโลหะ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ การสัมผัสหรือการหายใจเอาฝุ่นเข้าปอดอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาแพ้ฝุ่น และ/หรือนำมาซึ่งโรคติดเชื้อระบบทางเดินหายใจ

ใช้เครื่องหรือหน้ากากป้องกันฝุ่น
ฝุ่นโลหะบางชนิดถือว่าเป็นอันตรายโดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อรวมกับโลหะผสม เช่น สังกะสี อะลูมิเนียม หรือโครเมียม สำหรับวัสดุที่มีแอลเบสทอลสตองให้ดูข้อมูลเพิ่มเติมที่งานเท่านั้น

- จัดสถานที่ทำงานให้มีการระบายอากาศที่ดี
- ขอแนะนำให้อสวมหน้ากากป้องกันการติดเชื้อที่มีระดับ-ใส่กรอง P2

ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับวัสดุชิ้นงานที่บังคับใช้ในประเทศของท่าน

งานตัดอาจเกิดติดขัดเนื่องจากฝุ่น เศษ หรือชิ้นงานเล็กๆ ที่แตกออกในช่องของแผ่นฐาน (11)

- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงปลั๊กไฟพ้อออกจากเตาเสียบ
- รอจนกว่างานตัดจะหยุดนิ่งอยู่กับที่
- เอียงเครื่องมือไฟฟ้าไปข้างหลังเพื่อปล่อยชิ้นส่วนเล็กขนาดเล็กออกจากช่อง
- หากจำเป็น ให้ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมเพื่อถอดชิ้นงานทั้งหมดออก

► **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถถูกไหลอย่างง่ายดาย

การตัดโลหะ

- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนที่ต้องการ หากจำเป็น
- หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมด้ามจับ (2) ลงอย่างช้าๆ
- ตัดชิ้นงานโดยบ่อนเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ
- ปิดสวิตช์เครื่องมือ และรอจนงานตัดหยุดนิ่งอยู่กับที่
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การขนย้าย

- ถือเครื่องมือไฟฟ้าโดยหัวที่คั่นจับขนย้าย (15)
- **เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า** ไทยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเด็ดขาด

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- **ดึงปลั๊กไฟออกจากเตาเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย**
ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

- **ทำความสะอาดช่องระบายอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์จะดูดผงฝุ่นเข้าในหม้อครอบ และผงโลหะที่พอกสะสมกันมากๆ อาจทำให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าได้

- **หากใช้เครื่องทำงานหนัก ให้ใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นนอกแท่งที่จะทำโดยเสมอ** เพื่อช่องระบายอากาศเป็นประจำและติดตั้งเครื่องตัดไฟรั่ว (RCD) เมื่อทำงานกับโลหะ

ฝุ่นซึ่งมีคุณสมบัตินำความร้อนและกระแสไฟฟ้าอาจสะสมอยู่ข้างในเครื่องมือไฟฟ้า

ฉนวนป้องกันทั้งหมดของเครื่องมือไฟฟ้าอาจได้รับผลเสีย

- **ส่งเครื่องให้ช่างผู้เชี่ยวชาญทำการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังคงอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

การบำรุงป้องกันไม่เสียหายชนิดชั่วคราวไม่ต้องเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระและร่นเปิดโดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ การบำรุงป้องกันไม่เสียหายชนิดชั่วคราวได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้

ไทย

โทร: +66 2012 8888

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!



Legal Information and Licenses

Copyright © 2020, Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip")

All rights reserved.

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Legal Information and Licenses".

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>